

혁신적인 환경 배려형 제품
무기질·불연성 무석면

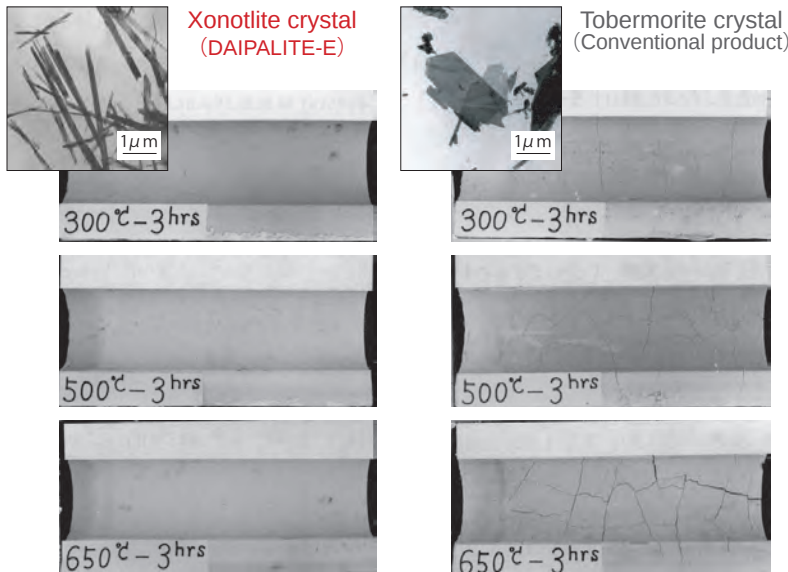
규산칼슘 보온재
JIS1-15 규격 보온재

DAIPALITE-E

DAIPALITE-E는 파이프부 및 블럭부용으로 사전 성형된, 산업설비용의 규산칼슘 보온재입니다. 석유정제 플랜트, 발전소, 석유화학 플랜트등, 여러 사업분야에 공급 되고 있습니다.

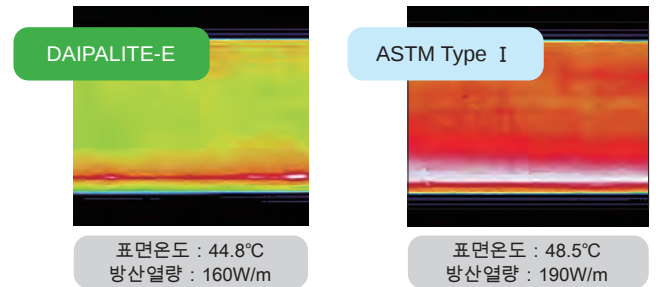
경량이며 높은 내열성

- 밀도는 155kg/m^3 이하로 경량입니다.
- 조노트라이트 결정의 규산칼슘 수화물을 주성분으로 하고, 다른 규산칼슘 제품보다도 내열성이 높으며, 최고사용온도는 1000°C 입니다.



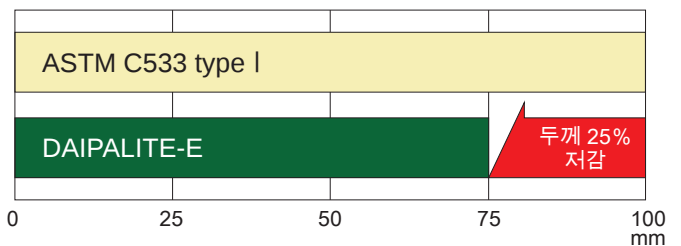
높은 보온성

서모그래픽에 의한 표면온도



조건
배관내부온도 : 300°C , 배관외경 : 114mm, 보온재두께 : 50mm

방산열량이 동일 할 시의 보온재 두께 (mm)



조건
외기온도 : 25°C , 방산열량 : 동일조건 (123W/m 미만) 배관내부온도 : 300°C , 배관외경 : 114mm

DAIPALITE-E 표준물성

겉보기 밀도	압축강도	압축강도	가열 선 수축율	최고사용온도	추천사용온도범위	열전도율 λ ($\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$), 온도 θ ($^\circ\text{C}$)
$\leq 155\text{kg/m}^3$	$\geq 200\text{kPa}$ ($\geq 20\text{N/cm}^2$)	$\geq 300\text{kPa}$ ($\geq 30\text{N/cm}^2$)	최대 2.0%	1000°C	상온- 1000°C	$(200 \leq \theta \leq 300)$ $\lambda = 0.0407 + 0.000128 \cdot \theta$ $(300 < \theta \leq 600)$ $\lambda = 0.0555 + 2.05 \times 10^{-5} \cdot \theta + 1.93 \times 10^{-7} \cdot \theta^2$

경제적이며 친환경적인 제조 공정 (베트남공장에서의 독자제조법)

JIC는 왕겨를 사용한 제조 프로세스의 발명에 성공 한 최초이며 유일의 회사입니다. 왕겨는 원료의 화학합성과 성형제품의 건조를 위한 에너지로서 사용 됩니다. 왕겨재는, 규석의 대체 원료로 사용 됩니다. 이 독자의 제조 프로세스는, 베트남 정부로부터 환경 배려형 사업의 인증을 취득하고 있습니다.

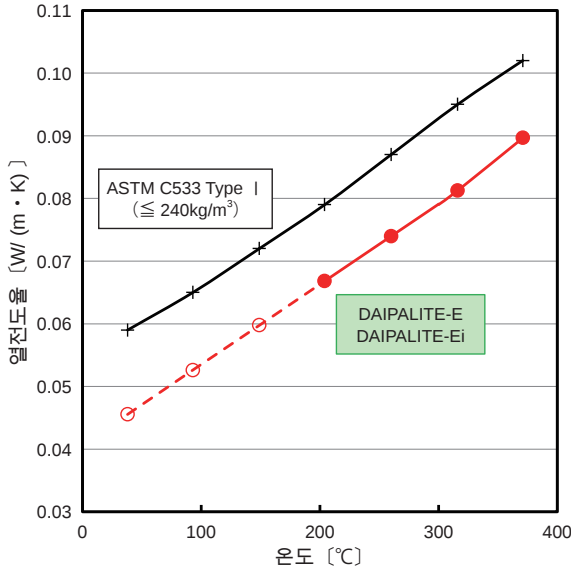
제조 흐름도



바이오마스를 사용하여 제조하는, DAIPALITE-E series는 국제연합공업 개발기관 (UNIDO) 도쿄투자·기술이전 촉진 사무소가 운영하는 환경기술 데이터 베이스 「Sustainable 기술보급 플랫폼」 「STePP」에 등록 되었습니다.

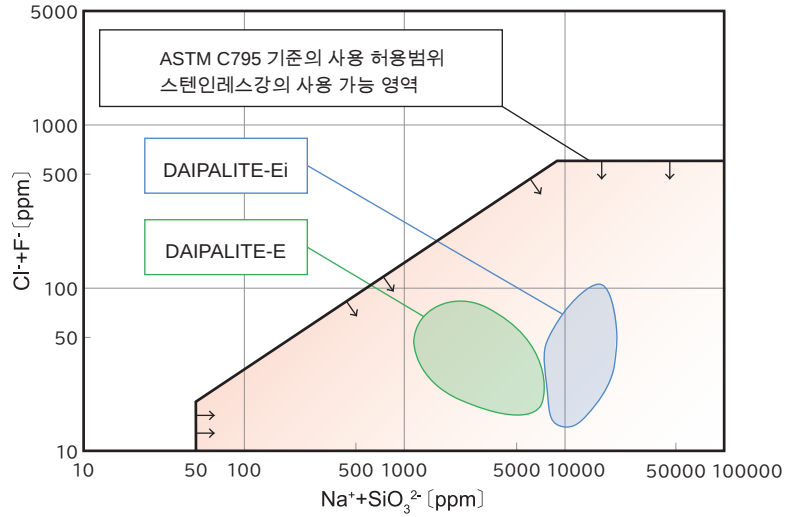
DAIPALITE-E

열전도율



응력 부식 균열 억제 성능 (ASTM C795)

이 규산칼슘 재료는 오스테나이트계 스테인리스강과 접촉하는 보온재로서의 ASTM 표준의 안전성을 충족 한다.



온도 [°C]		38	93	149	204	260	316	371
DAIPALITE-E 열전도율 W/(m·K)	ASTM 필요성능	.059	.065	.072	.079	.087	.095	.102
	파이프 커버 보드	.046*	.053*	.060*	.067	.074	.081	.090

표준 치수 (mm)

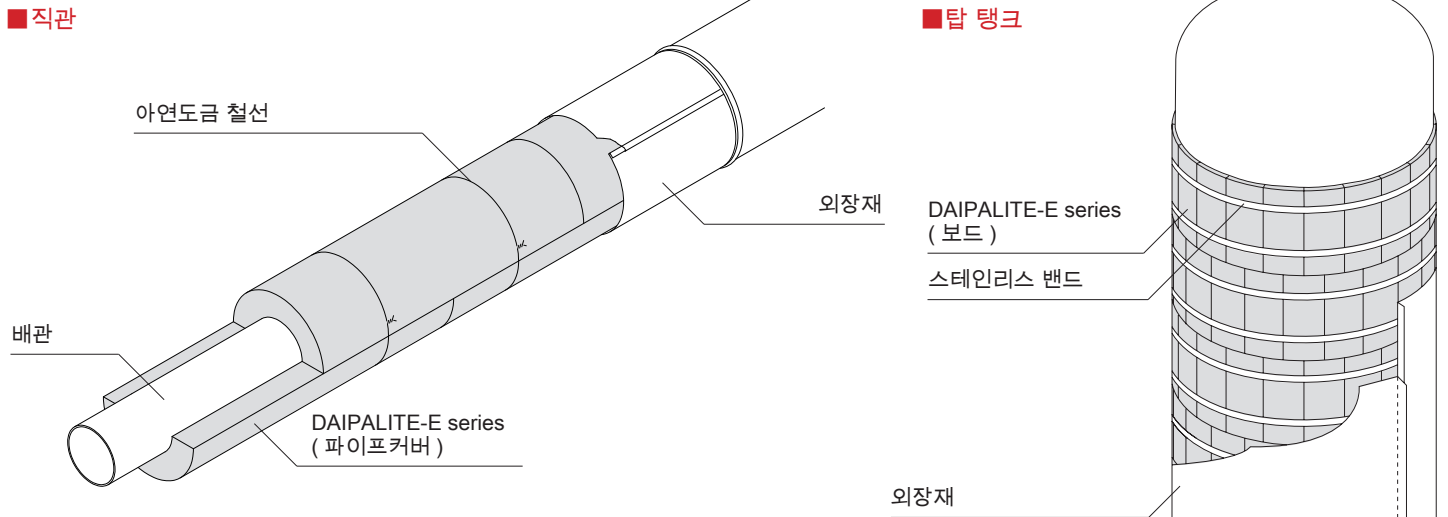
	내경	두께	넓이	길이
Pipe cover	22 ~ 610	25* 30 40 50 65 75	—	914
Board	—	—	303 × 914 150 × 914	—

* 열전도율 회귀식 (200 ≤ θ ≤ 300)

$\lambda = 0.0407 + 0.000128 \cdot \theta$ 에 소정의 온도를 대입하여 산출한 수치입니다.

※ 두께 25mm는 Board 제품만 생산합니다.

시공 이미지



< 주의 사항 >

- 이 팜플렛의 내용은 사전 통지 없이 변경 될 수 있습니다. 또한 허가 없이 내용의 복사 배포를 금지 합니다.
- 더 많은 정보에 대해서는 저희 웹 사이트를 참조 하십시오.