



<施工手順>

- 1 仕切板の加工取付 開口部の大きさ、バスダクトの形状に合わせ、タイカライトを加工し、タイカライトプラスト-Aをはさみ、アンカーボルト等にて取り付ける。
- 2 耐熱シール材充填 仕切板のバスダクトまわりにタイカライトプラスト-Aを充填する。
- 3 ロックウール充填 隙間の無いよう十分に充填する。
- 4 仕切板の加工取付 もう一方の仕切板も開口部、バスダクトの形状に合わせ、加工し、取り付ける。
- 5 耐熱シール材充填 バスダクトまわりにタイカライトプラスト-Aを充填する。

<基準値>

- ・タイカライトの厚みは、25mm以上とする。
- ・ロックウールの充填密度は、 $200\text{kg/m}^3$ 以上とする。
- ・開口面積は $0.6\text{m}^2$ 以下とする。
- ・アンカーボルトはM6以上JIS規格品とする。
- ・タイカライトプラスト-Aの盛り付けは、幅30mm高さ50mmのテーパ状とする。
- ・バスダクトの定格電流3000A・3回線以下とする。