



〈施工手順〉

- | | |
|------------|--|
| 1 仕切板の加工取付 | 開口部の大きさ、ケーブルの形状に合わせ、タイカライトを加工し、タイカライトプラスターAをはさみ、アンカーボルト等にて取り付ける。 |
| 2 耐熱シール材充填 | 仕切板のケーブルまわりにタイカライトプラスターAを充填する。 |
| 3 ロックウール充填 | 隙間のないよう十分に充填する。 |
| 4 仕切板の加工取付 | もう一方の仕切板も開口部、ケーブルの形状に合わせ、加工し、タイカライトプラスターAをはさみ取り付ける。 |
| 5 耐熱シール材充填 | ケーブルまわりにタイカライトプラスターAを充填する。 |

〈基準値〉

- ・ 鋼板 (1.6 mm 以上) にて開口補強を設ける。
- ・ タイカライトの厚みは、25 mm 以上とする。
- ・ ロックウールの充填密度は、150 kg / m³ 以上とする。
- ・ 開口面積は、0.6 m² 以下とする。
- ・ アンカーボルトはM6以上JIS規格品とする。
- ・ タイカライトプラスターAの盛り付けは、幅30 mm高さ50 mmのテーパ状とする。
- ・ CVT-325 mm²のケーブルには、さらに、100 mm、タイカライトプラスターA(厚み5 mm)を巻きつける。