

シーラー材（ポリゾールAP1100） のご案内

概要

けい酸カルシウム耐火被覆板に塗装・クロスで仕上げをする場合、被覆板とこれらとの付着性を高めるため、シーラー材（商品名：ポリゾールAP1100）を事前に被覆板に塗布する必要があります。



標準施工要領

商品名 (製造元)	配合	標準塗布量 (g/m ²)	使用器具	回数	乾燥時間
ポリゾールAP1100 (株式会社レゾナック)	原液	150～200	ハケ スプレー ローラー※1	1	24時間以上

※1 塗布の目安：ローラーで2～3往復



販売価格・荷姿

価格 **31,700** 円／缶

荷姿 **18** kg缶入り

◆スチレン・アクリル樹脂、
珪酸ナトリウム、
水を主成分としたシーラー材

裏面に記載している塗装・クロス仕上げ材は上記シーラー材を施した被覆板との付着性が良好であることを当社にて確認しております。

本シーラー適用対象耐火被覆材商品名

タイカライト, ニュータイカライトR, タイカライト-CFT

注意事項

- ・裏面に記載していない塗装・クロス仕上げ材を希望される場合は、お客様の方で付着性を確認して下さい。
- ・標準塗布量を超えた場合、使用する塗装・クロス仕上げ材によっては付着性が悪くなる場合があります。
- ・開封後速やかにご使用下さい。また、気温5℃以下の施工は避けて下さい。
- ・使用前に必ず安全データシート（SDS）をお読み下さい。
- ・結露、直射日光を避け、換気の良い屋内に保管し、保管時の温度が5℃以下及び40℃以上にならないようにして下さい。
- ・本品取扱い中は、十分に換気してください。また皮膚に付着しないように手袋、眼鏡等の適切な保護具を着用して下さい。
- ・スプレーミストや蒸気が発生する作業の場合は、局所排気装置を設置するか、フィルター付きの保護マスクを着用して下さい。

塗装・クロス仕上げ材・接着剤一覧（推奨品）

塗装材

メーカー名	商品名	種類	備考
エスケー化研株式会社	エコフレッシュ	塗料	合成樹脂エマルジョン
関西ペイント株式会社	ビニデラックス300S	塗料	合成樹脂エマルジョン
日本ペイント株式会社	水性ケンエース	塗料	水性反応硬化形エマルジョン

クロス仕上げ材

メーカー名	商品名	種類	備考
株式会社サンゲツ	ARTE	クロス	品番：TH32782
株式会社サンゲツ	eセコウクロス	クロス	品番：TH32596
株式会社サンゲツ	スーパー耐久性	クロス	品番：TH32490
株式会社サンゲツ	フィルム汚れ防止壁紙	クロス	品番：TH32430

※1 塗布量・施工方法等についてはメーカーの仕様に基づいて下さい。

クロス仕上げ用接着剤

商品名 (製造元)	稀釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗布回数 (回)	使用器具	注意事項
ルーアマイルド (ヤヨイ化学工業株式会社)	70	140	1	糊付け機 刷毛	開封後速やかにご使用下さい 気温5℃以下の施工を避けて下さい

商品購入に関するお問い合わせ先



ホームページURL
<https://www.jic-bestork.co.jp/>

2025年4月改定版
AF023補23-2504-ver1.2

部門・部署

関東支社販売グループ

関西支社販売グループ

九州営業所

電話番号

03(4500)6763

06(6210)1282

092(452)8651

FAX 番号

03(4500)6770

06(6210)1283

092(452)8671

部門・部署

東北営業所

中部営業所

電話番号

022(779)6651

052(228)8682

FAX 番号

022(779)6652

052(228)8683

本資料の内容は予告なく変更することがあります。なお、当社に無断で本資料を複製・転載することを禁止します。
また、本資料に記載される商品は日本国市場向けのものであり、日本国以外の国で商品を使用する場合、様々な制限を受けます。