

ニューダイヤライトR

軽鉄下地工法 柱 1 時間耐火

1 時間耐火被覆構造 国土交通大臣認定 FP060CN-0977 (独立柱)
FP060CN-1047 (ALC 合成柱)

標準施工手順書

2025 年 12 月版

目次

| | |
|----------------------------|----|
| 1. 初めに----- | 3 |
| 2. 総則----- | 3 |
| 3. 安全対策について----- | 4 |
| 4. 保管・運搬上の注意・禁止事項----- | 4 |
| 5. 材料----- | 5 |
| 6. 仕上げ及び吸音断熱材の仕様----- | 7 |
| 7. 施工方法----- | 9 |
| 8. 認定番号----- | 10 |
| 9. 標準詳細----- | 11 |
| 10. 鋼管柱仕様の部材幅と部材厚さの関係----- | 15 |

1. 初めに

ニュータイカライト R は、2018 年以降に各種の耐火構造認定を取得した工法用の最新の耐火被覆材です。耐火構造の認定制度では、最新の技術的知見により適用範囲や条件の見直しが行われており、特に大臣認定の厳格化以降、仕様の記載内容が緻密化されており、本製品による工法は、適用範囲の評価で適用可能な仕様バリエーションを最大限広げた認定内容になっています。従来の JIS 規格鋼材に加え、大臣認定鋼材など多くの材種の鋼材に適用可能です。

このたび、皆様の身近な工法である金物下地を使って取り付けの耐火認定を取得いたしました。

* 注意事項

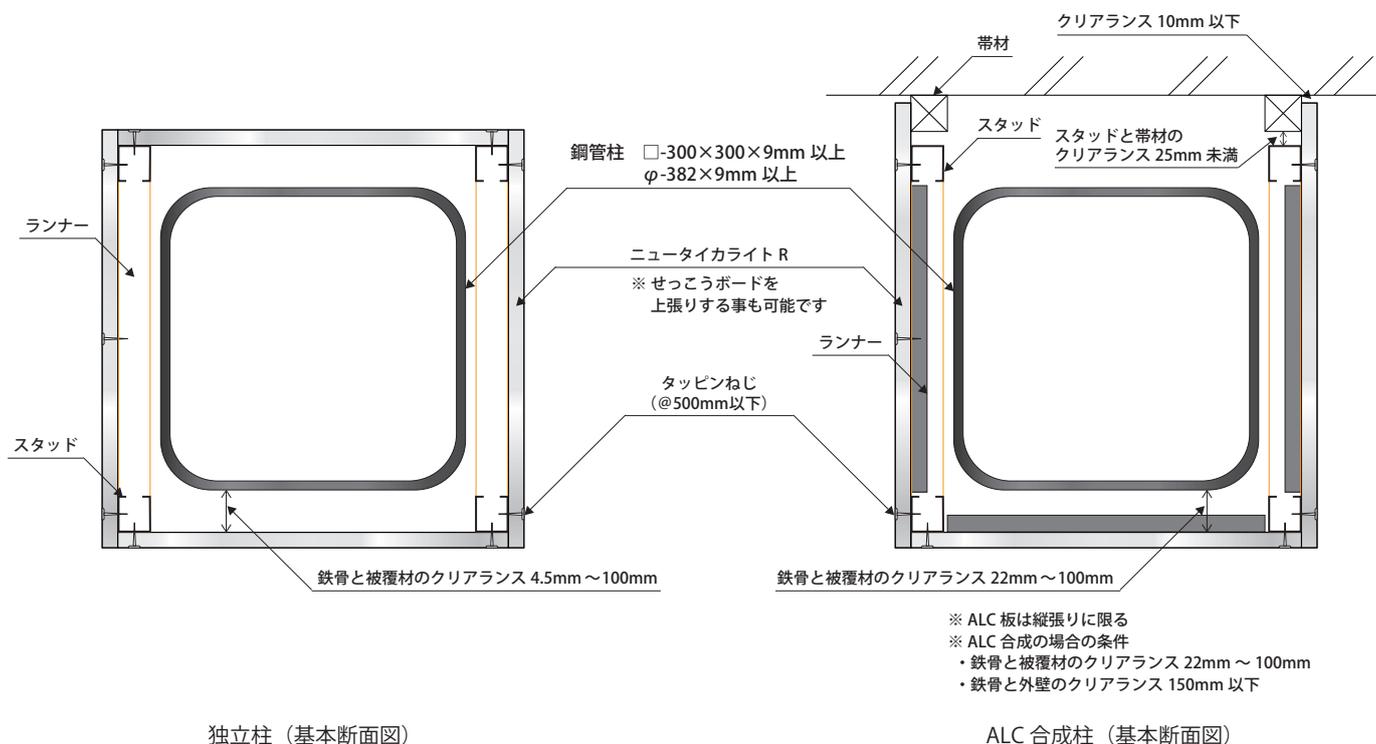
この「標準施工手順書」は、必ず施工前に注意深く読み、よくご理解ください。

この「標準施工手順書」は、この施工全般にわたって、いつでも確認できるように保管しておいて下さい

2. 総則 (1)

2-1 適用範囲

この標準施工手順書は、ニュータイカライト R 軽鉄下地工法 1H について適用する。



2. 総則 (2)

2-2 周知徹底

ニュータイカライト R 軽鉄地下工法 1 H の施工に際しては、この標準施工手順書に基づいて事前説明会やその他の方法で作業員全員に周知徹底する。

2-3 施工

施工業者は、この標準施工手順書に基づき、正確かつ確実に施工しなければならない。この標準施工手順書に明記されていない事項又は、疑問点がある場合は、日本インシュレーション (株) の担当者と協議し、施工内容を検討する。

2-4 報告

施工業者は、工事が完了した時点で建設元請業者の監督員に報告し検査を受ける。

3. 安全対策について

3-1 現場の作業は、安全を第一とし、各々が自覚した行動をとり、もし危険のある段取や安全管理が徹底出来ない場合は、作業を中止して見直しを図り全員一体となって、安全を最優先し、無事故無災害で工事を完成させることを基本とする。

4. 保管・運搬上の注意・禁止事項

4-1 製品の保管 (貯蔵) に際しては、雨がかりのある場所その他水気の多い場所に製品を保管 (貯蔵) しないでください。製品が吸水すると強度が低下するなどの恐れがあり、藻類やカビなどが発生するなどの恐れもあります。水がかりが予想される場所に保管 (貯蔵) せざるを得ない場合は必ず防水シートなどで製品に水がかからないようにしてください。

4-2 製品は直射日光を避けて保管 (貯蔵) してください。特にフィルム梱包されている場合は日光によりフィルムが劣化して破損し、製品への保護能力を失う恐れがありますので注意してください。

4-3 製品はできるだけ水平で平坦な場所に保管 (貯蔵) してください。また、1m を超えるような積載、或いは立てかけによる保管 (貯蔵) はしないでください。何らかの力が製品に加わった際に製品が崩れる・落下する・転倒する・変形するなどの恐れがあります。

4-4 ダンボールケース入りの製品は、ダンボールケースを立てて (内包される製品が立つ方向で) 保管 (貯蔵) 願います。横倒して保管 (貯蔵) した場合、物を載せるなどの力が加わると内包される製品が破損しやすくなります。

4-5 製品を車両・キャリアーなどで運搬される場合は、できるだけ平積みにしてシートで養生するなど荷崩れが起こらないようにしてください。また、製品の運搬・荷積み・荷降ろしの際には接触などで製品の角部や小口などが破損しないように十分注意してください。作業前にクッション材などで製品を保護することを推奨します。

4-6 板状製品は木端立て (板面を垂直) にして持ち運びしてください。板面を水平にして持ち運ぶと、たわみや振動で製品が破損するなどの恐れがあります。

5. 材料 (1)

5-1 主構成材料

5-1-1 鋼管柱

形状・寸法： 角形鋼管：□-300×300×9mm 以上（表面処理塗装：有機量 70 (±7)g/m² 以下）

丸形鋼管：φ-382×9mm 以上

幅厚比：P16-表1、P17-表2「10. 鋼管柱仕様の部材幅と部材厚さの関係」に記載された部材厚さ以上。

規格： 下記のいずれかとする。

| | |
|--|---|
| ① 一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101) SS400、SS490 | ② 溶接構造用圧延鋼材 (JIS G 3106) SM400、SM490、SM520 |
| ③ 建築構造用圧延鋼材 (JIS G 3136) SN400、SN490 | ④ 溶接構造用耐候性熱間圧延鋼材 (JIS G 3114) SMA400、SMA490 |
| ⑤ 一般構造用角形鋼管 (JIS G 3466) STKR400、STKR490 | ⑥ 一般構造用炭素鋼鋼管 (JIS G 3444) STK400、STK490 |
| ⑦ 建築構造用炭素鋼鋼管 (JIS G 3475) STKN400、STKN490 | ⑧ 建築構造用冷間ロール成形角形鋼管 (一社) 日本鉄鋼連盟製品規定 MDCR0002(BCR295) |
| ⑨ 建築構造用冷間プレス成形角形鋼管 (一社) 日本鉄鋼連盟製品規定 MDCR0003(BCP235、BCP325) | ⑩ 建築構造用高性能冷間プレス成形角形鋼管 (一社) 日本鉄鋼連盟製品規定 MDCR0012(BCP325T) |

※ただし、⑧～⑩は建築基準法第 37 条第二号に適合するものに限る。

建築基準法第 37 条第二号抜粋：指定建築材料ごとに国土交通大臣が定める安全上、防火上又は衛生上必要な品質に関する技術的基準に適合するものであることについて国土交通大臣の認定を受けたもの。

5-1-2 被覆材

商品名：ニュータイカライト R (ゾノライト系けい酸カルシウム板)

規格：日本インシュレーション(株)製品規格による

比重：0.25 以上

厚さ：20mm 以上

標準寸法：1000×610、910、1525、3050mm

5-2 副構成材料

※下地材の断面形状及び寸法を強度計算等で安全性を検討し形状・寸法を決定してください。

5-2-1 外壁材

材 料：下記①～③の 1 つ

① ALC パネル縦張り (JIS A 5416)

② 鉄筋コンクリート

③ プレキャストコンクリート

厚 さ：75mm 以上

目地隙間：20mm 以上

5-2-2 鋼製下地材

材 質：鋼製又はステンレス鋼製（表面処理メッキ品又は錆止め塗装：有機量 70 (±7)g/m² 以下）

ランナー：□-42×30×0.5mm 以上（あり又はなし）

スタッド：下記①～②の 1 つもしくは組み合わせ

① □-40×45×0.5mm 以上

② □-40×40×0.45mm 以上

振れ止め：（あり又はなし）

5. 材料 (2)

水平目地補強金物：※独立柱の場合（あり又はなし）

下記①～④の1つもしくは組み合わせ

- ① □-19 × 40 × 0.4mm 以上
- ② □-19 × 40 × 0.4mm 以上
- ③ □-40 × 20 × 0.4mm 以上
- ④ L-40 × 20 × 0.4mm 以上

水平目地下地材：ALC 合成柱の場合（必須）

下記①～③の1つもしくは組み合わせ

- ① □-60 × 20 × 0.4mm 以上
- ② □-60 × 20 × 0.4mm 以上
- ③ □-60 × 40 × 0.4mm 以上

連結材：ランナー及びスタッドを鉄骨柱と接合する場合の下地材

（または必要に応じて取り付ける主要構造部材に固定するための溶接捨て鋼材：

補助材〔平鋼 40 × 1.6mm の断面以上、長さ 40mm 以上〕への接合も同様）。

ランナー及びスタッドを鉄骨柱に直付する場合は不要。

下記①～⑤の1つもしくは組み合わせ（長さ 40mm 以上）

- ① □-40 × 22 × 30 × 0.4mm 以上
- ② □-40 × 20 × 0.45mm 以上
- ③ □-25 × 50 × 5 × 0.4mm 以上
- ④ □-52 × 40 × 0.4mm 以上
- ⑤ L-25 × 40 × 0.4mm 以上

5-2-3 ランナー固定用留付材

※ 構造上安全なピッチや下地サイズの選定が必要です。

① 床スラブへ固定の場合

- (1) コンクリートビス：φ 3.4mm × 長さ 25mm 以上
- (2) コンクリートピン：φ 2.6mm × 長さ 19mm 以上

② 鉄骨下地の場合

- (1) ねじ：φ 3.5mm × 長さ 13mm 以上
- (2) ボルト・ナット：φ 4.0mm × 長さ 19mm 以上
- (3) 鉋による圧着：鋼製 3.0mm × 長さ 14mm 以上 亜鉛メッキ処理
- (4) 溶接止め

5-2-4 ALC 壁取り合い部の帯材（※ ALC 合成耐火時）

ロックウール（JIS A 6301、9504、9521、9523）

厚さ 50mm 以上、幅 50mm 以上、密度 80kg/m³ 以上

5-2-5 耐火被覆板（ニュータイカライト R）固定用留付材（ねじ）

※ 公共建築工事標準仕様書に基づいて脱落しない安全なピッチで施工する。

材 質：鋼製又はステンレス鋼製

寸 法：φ 3.5mm × 長さ 32mm 以上

留付間隔：500mm 以下（鉛直方向）、1180 mm 以下（水平方向）

5-2-6 接着剤（鋼管柱にスペーサー（被覆板同質材）を取り付ける場合、及び ALC 壁に帯材を取り付ける場合（ALC 合成耐火）など）

材料：ボンデスト（けい酸ナトリウム系接着剤）

5-2-7 目地処理材（耐火欠損もしくは仕上げ処理する上で必要な場合）

① 無機質系パテ材

材質：下記のいずれか

- 1) けい酸カルシウム系、2) 石膏系、3) セメント系

5. 材料 (3)

② 建築用シーリング材 (JIS A 5758)

材質：下記のいずれか

- 1) アクリル系、2) ポリウレタン系、3) アクリルウレタン系、4) シリコン系、
- 5) 変性シリコン系、6) ポリイソブチレン系、7) ポリサルファイド系

③ 合成樹脂系パテ材

材質：②建築用シーリング材の材質と同じ

④ アルカリアースシリケートブランケット (生体溶解性繊維)

⑤ ボンデスト (けい酸ナトリウム系接着剤)

※ 上張り材せっこうボード及び吸音断熱材を併用する場合は、それぞれの仕様で認定番号が異なります。(認定番号表の通り)

6. 仕上げ及び吸音断熱材の仕様 (1)

6-1 ニュータイカライト R の表面仕上げ

仕様：表面仕上げなし又は下記①～④の1つもしくは組み合わせ

① クロス仕上げの場合 (有機質量の合計：468g/m² 以下)

1) 壁紙

材質：(1)～(5)の1つ

- (1) 紙系壁紙、(2) 繊維系壁紙、(3) 塩化ビニル樹脂系壁紙、
- (4) プラスチック系壁紙、(5) 無機質系壁紙

2) シーラー材 (あり又はなし)

材質：(1)～(3)の1つ

- (1) 酢酸ビニル系、(2) アクリル系、(3) エチレン酢酸ビニル系
- ※耐火認定上は上記がご使用になれます。

固形分量：50g/m²以下

3) 接着剤 (あり又はなし)

材質：(1)～(2)の1つ

- (1) でんぶん系 固形分量 60g/m²以下
- (2) メチルセルロース系 固形分量 40g/m²以下

4) 補強材 (あり又はなし)

材質：(1)～(2)の1つ

- (1) エチレン酢酸ビニル系、(2) 酢酸ビニル系

固形分量：15g/m²以下

5) パテ材 (あり又はなし)

材質：(1)～(6)の1つ

- (1) 合成樹脂エマルジョンパテ、(2) エポキシ樹脂系パテ、
- (3) ポリエステル樹脂系パテ、(4) 石膏系パテ、(5) 炭酸カルシウム系パテ、
- (6) けい酸カルシウム系パテ

有機質量：200 g/m²以下

② 塗装仕上げの場合 (有機質量の合計：468g/m² 以下)

1) シーラー材 (あり又はなし)

材料：(1)～(5)の1つ

- (1) アクリル樹脂系、(2) ウレタン樹脂系、(3) シリコン樹脂系、
- (4) エポキシ樹脂系、(5) フッ素樹脂系

6. 仕上げ及び吸音断熱材の仕様 (2)

2) 塗料 (あり又はなし)

材料：(1)～(7)のいずれか

- (1) アクリル系、(2) ポリウレタン系、(3) アクリルウレタン系、
(4) シリコン系、(5) エポキシ系、(6) フッ素系、(7) 無機質系

3) ジョイントテープ (あり又はなし)

材料：(1)～(2)のいずれか

- (1) ガラス繊維、(2) 紙

4) パテ材 (あり又はなし)

材料：(1)～(3)のいずれか

- (1) せっこう系、(2) 炭酸カルシウム系、(3) けい酸カルシウム系

5) コーナービート (あり又はなし)

材料：(1)～(2)のいずれか

- (1) 金属系 [鋼系、ステンレス鋼系、アルミニウム製]、(2) 塩化ビニル系
有機質量の合計：468/m²以下

③ せっこうボード (JIS A 6901) [上張りの場合]

厚さ：9.5mm 以上

かさ比重：0.65 以上

留め付け材：1) もしくは 1) と 2)～3) の組み合わせ

※必要に応じて、タッピンねじと接着剤で脱落しないように補強する。

1) ステープル

寸法：幅 4 mm、長さ 16 mm以上

留付け間隔：300 mm以下

2) タッピンねじ

寸法：φ 3.5 mm× 38 mm以上

3) 接着剤

使用量：100g/m²以上 (接着剤が必要な場合)

材料：下記 (1)～(21) のいずれか

- (1) 酢酸ビニル樹脂系、(2) 合成ゴム系、(3) アクリル樹脂系、(4) ポリサルファイド系、
(5) シリコン系、(6) ウレタン樹脂系、(7) ポリアミド系、(8) エポキシ樹脂系、(9) せっこう系、
(10) 炭酸カルシウム系、(11) セルロース系、(12) フェノール樹脂系、(13) シアノアクリレート系、
(14) ポリエーテルアクリレート系、(15) レゾルシノール系、(16) ポリビニルアルコール系、
(17) 塩化ビニル系、(18) ポリオレフィン系、(19) ポリエステル系、(20) エチレンビニルアセテート系、
(21) けい酸ナトリウム系

④ ③のせっこうボードの上に①のクロス仕上げ又は②塗装仕上げを施したもの。

6-2 柱内部の吸音・断熱材の取り付け

仕様：なし又は下記材料①～②の 1 つ

① グラスウール (JIS A 6301, JIS A9504, JIS A 9521, 又は JIS A 9523)

② ロックウール (JIS A 6301, JIS A9504, JIS A 9521, 又は JIS A 9523)

厚み：100mm以下

密度：24kg/m³以上

7. 施工方法 (1)

施工は以下の手順で行います。

7-1 標準施工要領

①ニュータイカライト R 施工準備

(1) 鋼管柱の清掃

施工に先立ち、鋼管面は施工に支障のないように清掃する。

(2) 鋼管柱のさび止め塗装

さび止め塗装が必要な場合は鉄骨表面の素地調整を行い、さび止め処理などの塗装を行う。

(3) 帯材の取付け

ALC 壁との合成耐火においては、ニュータイカライト R と ALC 壁との取り合い部に帯材を接着剤（ボンデスト）にて設置する。

(4) ニュータイカライト R 下地鋼材の取付

1) ランナー（スタッド固定用金物）の取付け

- 取付け位置に合わせ、ランナー 1 本に対し 2 か所以上をランナー固定用ビス等で固定する。

2) スタッド（ニュータイカライト R 下地材）の取付け

- 上下ランナーの両端にスタッドを差し込み、ニュータイカライト R 仕上がり位置の内面の各コーナーに設置する。
- ニュータイカライト R の水平目地部に下地材を設置する。
- 柱上下に障害物等の影響等でランナーの取付けが困難な場合は、スタッド連結材を鋼管柱に溶接等で固定し、スタッドを固定することもできる。
- 鋼管柱に直接溶接する場合は、鉄骨製作時に、スタッド連結材の固定位置にあらかじめ捨てプレートを取付けることができる。
- スタッドはニュータイカライト R のコーナー部に配置することが必須であるが、必要に応じてその中間部等に追設しニュータイカライト R の補強とすることができる。

(5) 吸音・断熱材の取付

必要に応じ鋼管柱とニュータイカライト R の中空部に吸音・断熱材を鉄骨柱にスピンドルピン等を用いて取付ける。

吸音・断熱材が必要な場合の認定番号は認定番号表を参照してください。

※吸音・断熱材の取り付け方については標準詳細図を参照してください。

(6) ニュータイカライト R の割付

設計図、施工図及び、鉄骨寸法によりニュータイカライト R の割付を行う。

(7) ニュータイカライト R の切断

- ニュータイカライト R の切断は、割付により丸ノコ等を用いて切断を行う。
- ニュータイカライト R に面取り加工を施す場合は、最大 5 mm 以下とする。

② ニュータイカライト R の取付け

(1) ニュータイカライト R の目地仕様

ニュータイカライト R の目地は芋目地又は千鳥目地仕様で施工することができる。

(2) ニュータイカライト R の施工方法

- ニュータイカライト R は板同士を突付け、各コーナー部に配置したスタッド等金物下地にニュータイカライト R 固定用ねじで固定する。留付間隔は 500mm 以下（水平目地の下地に対しては 180mm 以下）とする。
- 突付けたニュータイカライト R の小口部分にくぎやステーブルで補強固定することもできる。
- 目地部（小口）にボンデストを点又は帯状に塗布し、目地部を補強することもできる。
- スペーサー（ニュータイカライト R 同質材）を鋼管面に接着材で取付け、くぎで固定する等し、ニュータイカライト R を補強することができる。
- パネルゾーンで異種耐火ニュータイカライト R と取合う場合は、柱の上端部を被覆材で塞ぎ、くぎで固定する。

7. 施工方法 (2)

- ・ニュータイカライト R 同士の取り合い部や突起物等のニュータイカライト R の切り欠きがある場合は、取り合い部クリアランスを最小限で施工する。目地処理材を使用して隙間を埋める。

(3) ニュータイカライト R の目地仕上げ

ニュータイカライト R 目地部に隙間や少量の欠けが生じた場合、又は塗装やクロス等の仕上げが必要な場合には目地処理材を充てんする。

(4) ニュータイカライト R の表面仕上げ

※せっこうボードを上張りする場合の認定番号は認定番号表を参照してください。

目地部処理後、防火上支障のない塗装、クロス張り、吹付等で仕上げることができる。又、ニュータイカライト R の上に上張り材としてせっこうボード製品を上張りし、仕上げ材を施工することもできる。

< 施工時注意事項 >

- ・ニュータイカライト R の施工に際し、現場での裁断加工に際しては集じん装置付きの電動機を使用し粉じんの飛散防止対策を行い、作業の際は防じんマスクを着用する。

8. 認定番号

■ 独立柱の場合

| 認定番号表 | | 吸音・断熱材 | |
|-------|----|-----------------|-----------------|
| | | なし | あり |
| 上張り材 | なし | FP060CN-0977(1) | FP060CN-0977(3) |
| | あり | FP060CN-0977(2) | FP060CN-0977(4) |

※上張り材：せっこうボード、吸音・断熱材：グラスウール及びロックウール

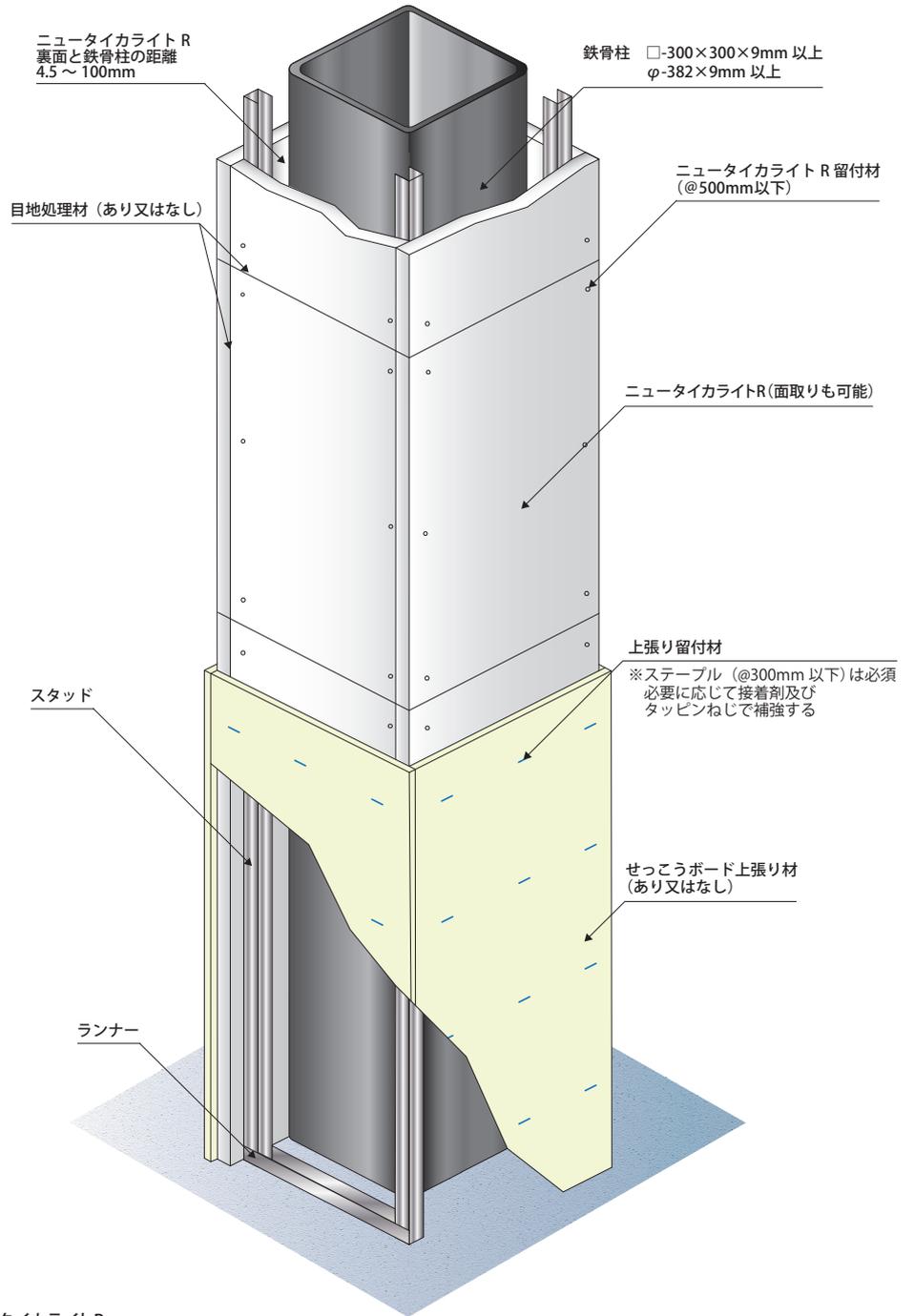
■ ALC 合成柱の場合

| 認定番号表 | | 吸音・断熱材 | |
|-------|----|-----------------|-----------------|
| | | なし | あり |
| 上張り材 | なし | FP060CN-1047(1) | FP060CN-1047(3) |
| | あり | FP060CN-1047(2) | FP060CN-1047(4) |

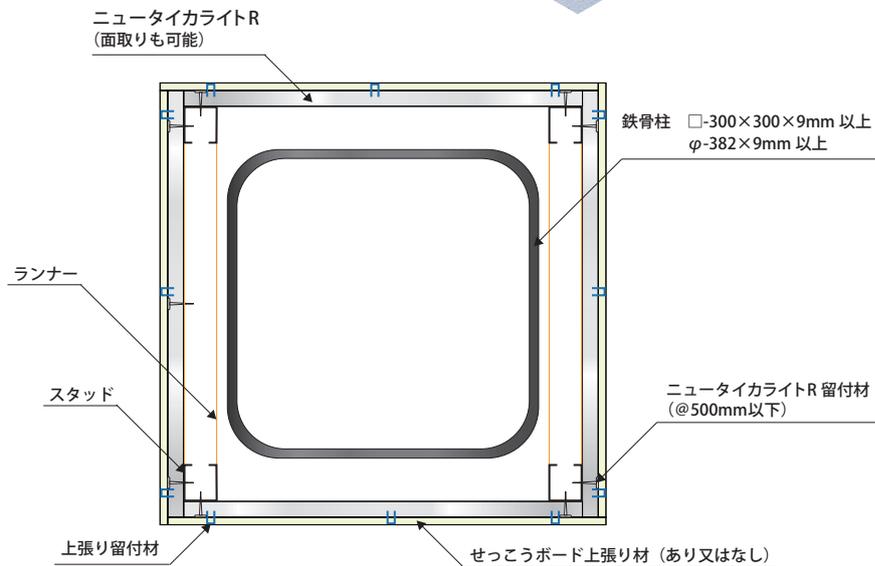
※上張り材：せっこうボード、吸音・断熱材：グラスウール及びロックウール

9. 標準詳細 (1)

構造体詳細図パターン1
独立柱



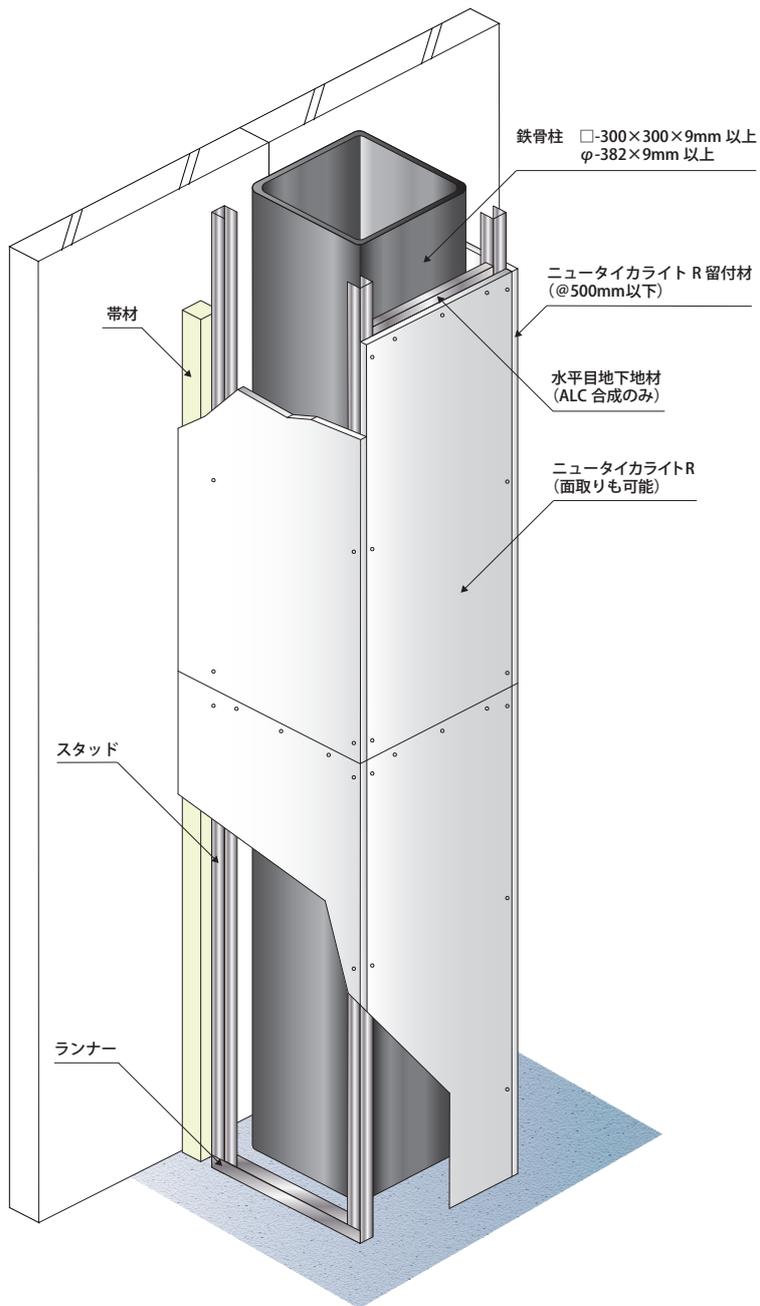
水平断面詳細図



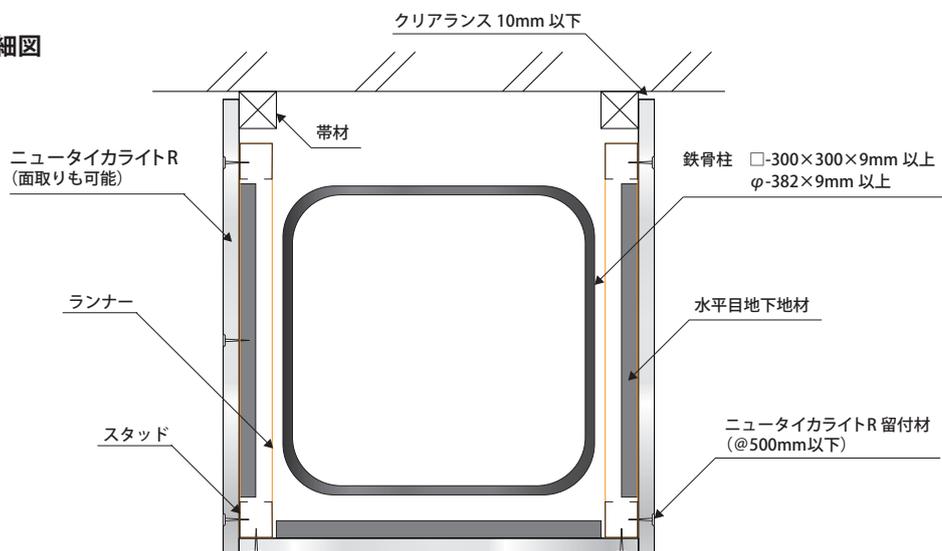
9. 標準詳細 (2)

構造体詳細図パターン 2

ALC 合成柱



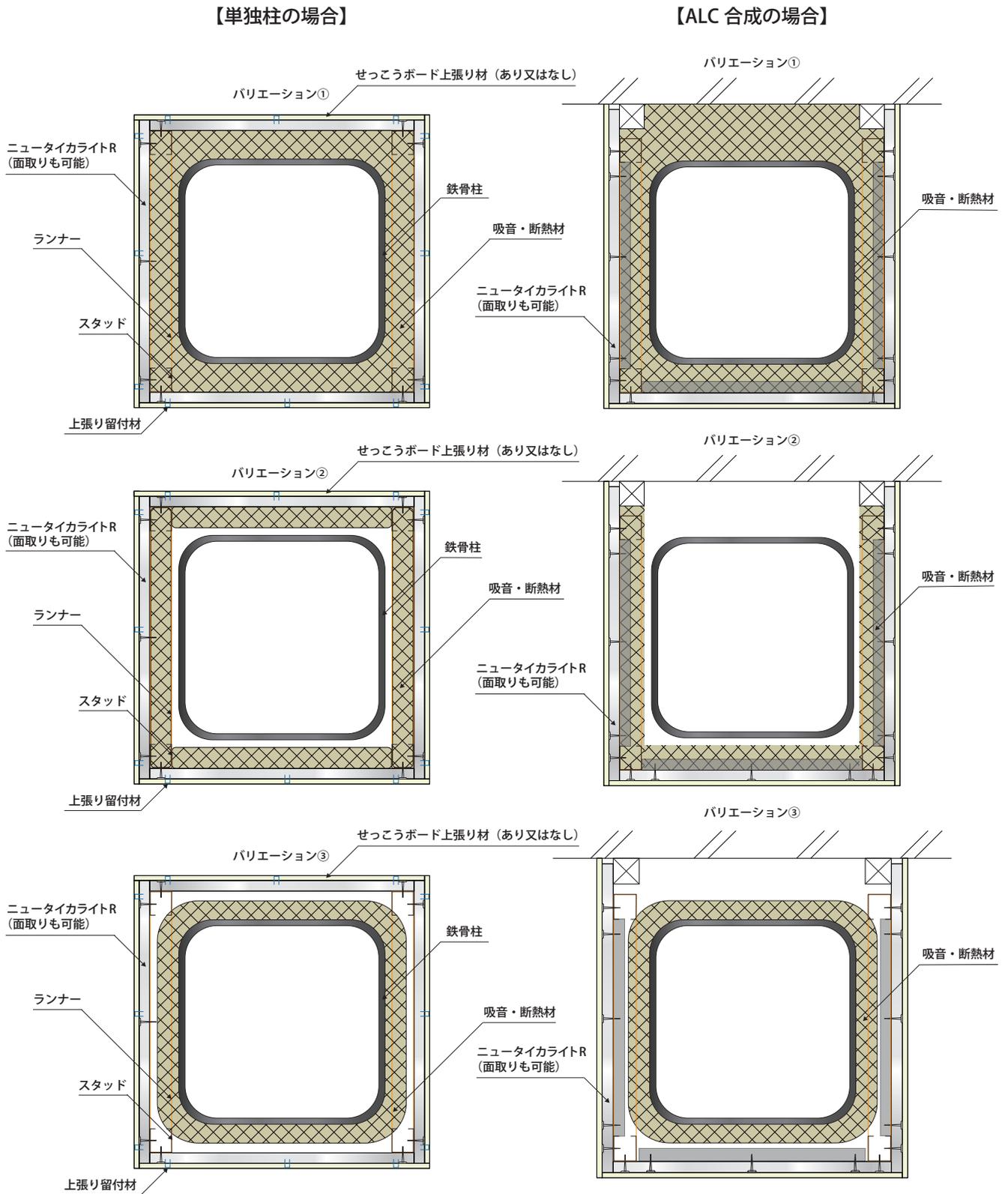
水平断面詳細図



9. 標準詳細 (3)

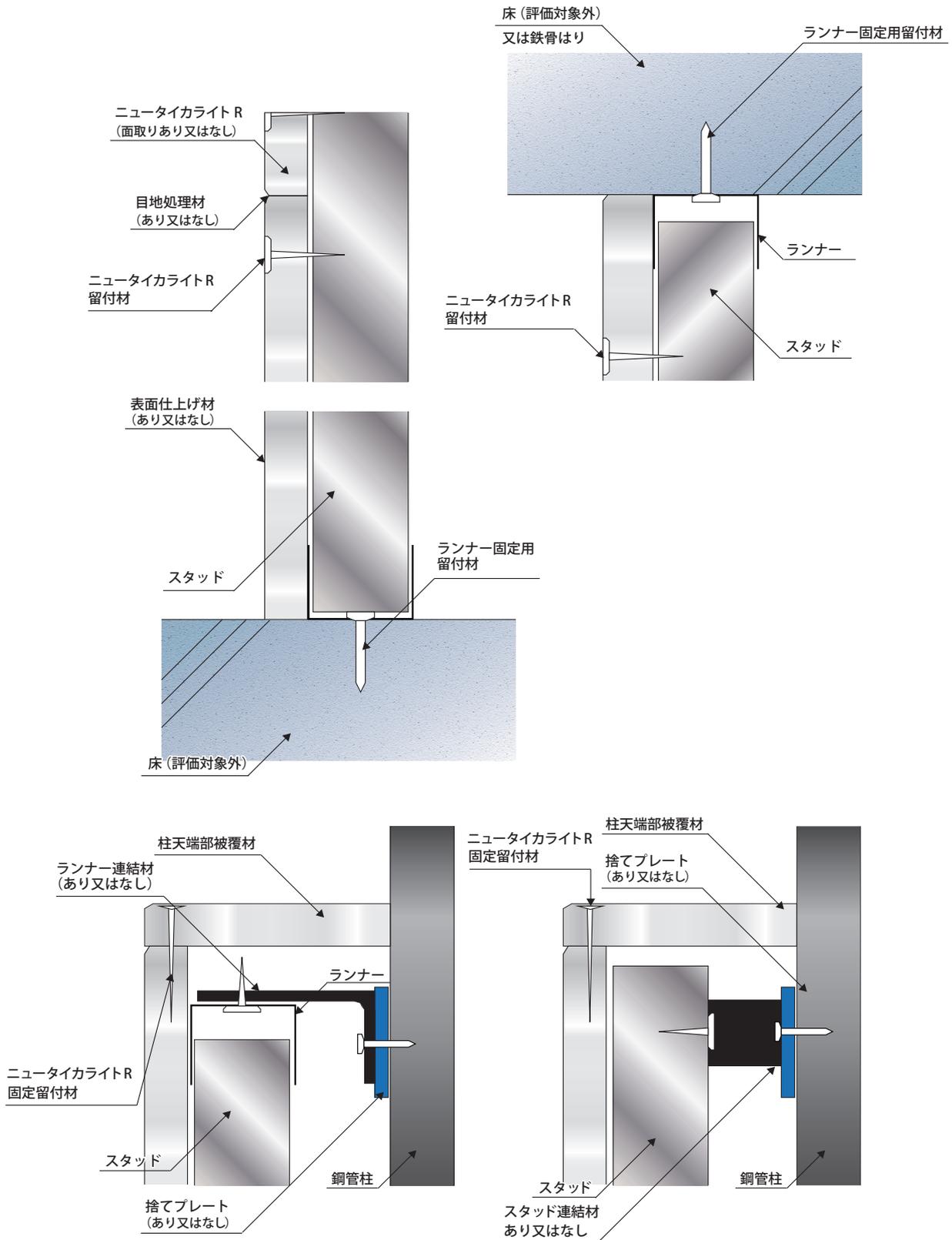
構造体詳細図

内部に吸音材・断熱材を施す場合の納まり



9. 標準詳細 (4)

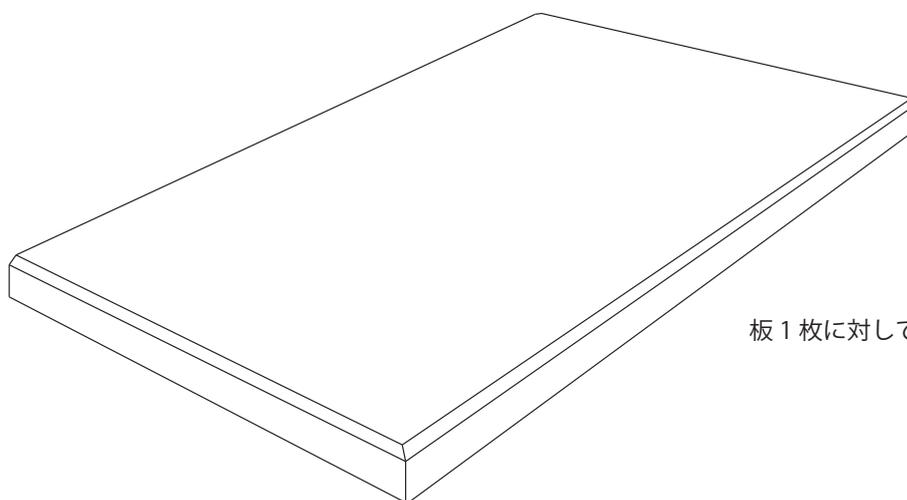
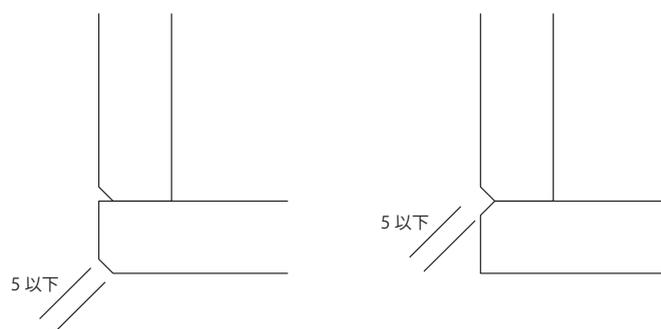
部分詳細図



9. 標準詳細 (5)

面取りの場合

耐火被覆板ニュータイカライト R は以下のように面取り加工を施すことが可能です。



板 1 枚に対して表面の 4 辺まで可能

10. 鋼管柱仕様の部材幅と部材厚さの関係 (1)

表 1 角形鋼管の場合

| 部材幅 (mm) | 400 級の部材厚さ (mm) | 400 級以外の 部材厚さ (mm) |
|-------------|--------------------|-----------------------|
| 300 | 9.0 以上 | 9.0 以上 |
| 310 | 9.1 以上 | 9.1 以上 |
| 320 | 9.1 以上 | 9.2 以上 |
| 330 | 9.1 以上 | 9.3 以上 |
| 340 | 9.2 以上 | 9.4 以上 |
| 350 | 9.3 以上 | 9.5 以上 |
| 360 | 9.5 以上 | 9.6 以上 |
| 370 | 9.6 以上 | 9.7 以上 |
| 380 | 9.7 以上 | 9.9 以上 |
| 390 | 9.8 以上 | 10.0 以上 |
| 400 | 9.9 以上 | 10.1 以上 |
| 410 | 10.1 以上 | 10.2 以上 |
| 420 | 10.2 以上 | 10.3 以上 |
| 430 | 10.3 以上 | \ |
| 440 | 10.4 以上 | |
| 450 | 10.5 以上 | |
| 460 | 10.6 以上 | |
| 470 | 10.7 以上 | |
| 480 | 10.9 以上 | |
| 490 | 11.0 以上 | |
| 500 | 11.1 以上 | |
| 510 | 11.2 以上 | |
| 520 | 11.3 以上 | |
| 530 | 11.4 以上 | |
| 540 | 11.5 以上 | |
| 550 | 11.7 以上 | |
| 560 | 11.8 以上 | |
| 570 | 11.9 以上 | |

注) 部材幅が表記の中間の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とします。

10. 鋼管柱仕様の部材幅と部材厚さの関係 (2)

表 2 円形鋼管の場合

| 部材外径 (mm) | 400 級の部材厚 さ (mm) | 400 級以外の 部材厚さ (mm) | 部材外径 (mm) | 400 級の部材厚 さ (mm) | 400 級以外の部 材厚さ (mm) |
|--------------|---------------------|-----------------------|--------------|---------------------|-----------------------|
| 382 | 9.0 以上 | 9.0 以上 | 790 | 11.3 以上 | 11.4 以上 |
| 390 | 9.1 以上 | 9.1 以上 | 800 | 11.4 以上 | 11.5 以上 |
| 400 | 9.1 以上 | 9.1 以上 | 810 | 11.4 以上 | 11.5 以上 |
| 410 | 9.1 以上 | 9.2 以上 | 820 | 11.5 以上 | 11.6 以上 |
| 420 | 9.1 以上 | 9.3 以上 | 830 | 11.6 以上 | 11.6 以上 |
| 430 | 9.1 以上 | 9.3 以上 | 840 | 11.6 以上 | 11.7 以上 |
| 440 | 9.1 以上 | 9.4 以上 | 850 | 11.7 以上 | 11.8 以上 |
| 450 | 9.1 以上 | 9.4 以上 | 860 | 11.8 以上 | |
| 460 | 9.1 以上 | 9.5 以上 | 870 | 11.8 以上 | |
| 470 | 9.1 以上 | 9.6 以上 | 880 | 11.9 以上 | |
| 480 | 9.2 以上 | 9.6 以上 | 890 | 12.0 以上 | |
| 490 | 9.2 以上 | 9.7 以上 | 900 | 12.0 以上 | |
| 500 | 9.3 以上 | 9.7 以上 | 910 | 12.1 以上 | |
| 510 | 9.4 以上 | 9.8 以上 | 920 | 12.2 以上 | |
| 520 | 9.5 以上 | 9.8 以上 | 930 | 12.2 以上 | |
| 530 | 9.5 以上 | 9.9 以上 | 940 | 12.3 以上 | |
| 540 | 9.6 以上 | 10.0 以上 | 950 | 12.4 以上 | |
| 550 | 9.7 以上 | 10.0 以上 | 960 | 12.4 以上 | |
| 560 | 9.8 以上 | 10.1 以上 | 970 | 12.5 以上 | |
| 570 | 9.8 以上 | 10.1 以上 | 980 | 12.6 以上 | |
| 580 | 9.9 以上 | 10.2 以上 | 990 | 12.6 以上 | |
| 590 | 10.0 以上 | 10.2 以上 | 1000 | 12.7 以上 | |
| 600 | 10.0 以上 | 10.3 以上 | 1010 | 12.8 以上 | |
| 610 | 10.1 以上 | 10.4 以上 | 1020 | 12.8 以上 | |
| 620 | 10.2 以上 | 10.4 以上 | 1030 | 12.9 以上 | |
| 630 | 10.2 以上 | 10.5 以上 | 1040 | 13.0 以上 | |
| 640 | 10.3 以上 | 10.5 以上 | 1050 | 13.0 以上 | |
| 650 | 10.4 以上 | 10.6 以上 | 1060 | 13.1 以上 | |
| 660 | 10.4 以上 | 10.6 以上 | 1070 | 13.2 以上 | |
| 670 | 10.5 以上 | 10.7 以上 | 1080 | 13.2 以上 | |
| 680 | 10.6 以上 | 10.8 以上 | 1090 | 13.3 以上 | |
| 690 | 10.7 以上 | 10.8 以上 | 1100 | 13.4 以上 | |
| 700 | 10.7 以上 | 10.9 以上 | 1110 | 13.4 以上 | |
| 710 | 10.8 以上 | 10.9 以上 | 1120 | 13.5 以上 | |
| 720 | 10.9 以上 | 11.0 以上 | 1130 | 13.6 以上 | |
| 730 | 10.9 以上 | 11.0 以上 | 1140 | 13.6 以上 | |
| 740 | 11.0 以上 | 11.1 以上 | 1150 | 13.7 以上 | |
| 750 | 11.1 以上 | 11.2 以上 | 1160 | 13.8 以上 | |
| 760 | 11.1 以上 | 11.2 以上 | 1170 | 13.8 以上 | |
| 770 | 11.2 以上 | 11.3 以上 | 1180 | 13.9 以上 | |
| 780 | 11.2 以上 | 11.3 以上 | | | |

注) 部材幅が表記の中間の場合は、部材厚さは厚い方の数値以上とします。

